

Csőhajlító Gép

PROVAR 6 Tengelyes

SZÉRIA 90

A PROVAR 6 Széria 90 egy teljesen automata 6 tengelyes csőhajlító gép: hajlítás (Y tengely), előtolás (X tengely), forgatás (Z tengely), a pozícionáló és a túske oldalsó mozgatása (B1 és B2 tengely) és a fej fel-le mozgatása (A tengely).

A PROVAR 6 Széria 90 csöveket hajlít 90 mm átmérőig, két szerszám szinttel rendelkezik, fix sugaras és változó sugaras hajlításhoz, vagy három különböző fix hajlítási sugárhoz.

Alap felszereltség:

- hőcserélő;
- túske előkihúzó;
- túske automatikus kenése.

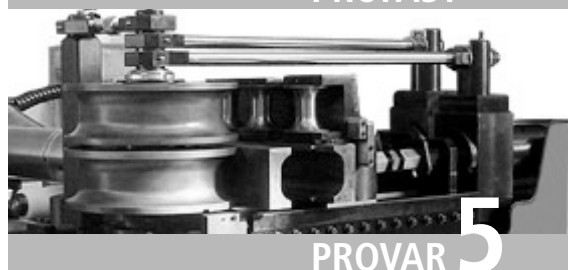
SZÉRIA 90



EURO



PROFAST

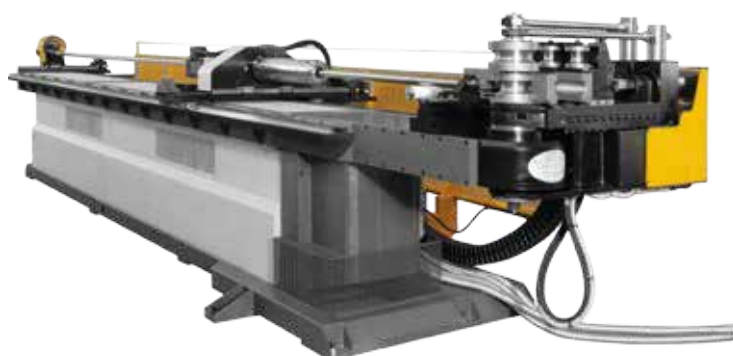


PROVAR 5



PROVAR 6

ADATLAP - PROVAR 6



JELLEMZŐK	U.M.	PROVAR 6
Y Max. Csőhajlítási sebesség	°/1"	45
Y Tűrés	+/- °	0.1
X Max. Sebesség	mm 1"	650
X Tűrés	+/- mm	0.1
Z Max. Sebesség	°/1"	180
Z Tűrés	+/- °	0.1
B1 Max Sebesség	mt/1"	6
B1 Tűrés	+/- mm	0.1
B2 Max Sebesség	mt/1"	6
B2 Tűrés	+/- mm	0.1
A Max. Sebesség	mt/1"	1.5
A Tűrés	+/- mm	0.1
Súly	+/- kg	6500

TELJESÍTMÉNY	U.M.	PROVAR 6
Kerek cső R=42 kg/mm ²	mm	90x7
Változó sugaras hajlítás R=42 kg/mm ² RM min 10 D	mm	80x2
Kerek cső inox acélból	mm	80x3
Kerek cső Al.Ot.Cu ötvözetek	mm	90x5
Négyszögletes cső R=42 kg/mm ²	mm	60x60x3
Téglalap alakú cső élén hajtva	mm	40x80x2
Téglalap alakú cső lapján hajtva	mm	80x50x2
Tömör anyag R=42 kg/mm ²	mm	50
Négyszögletes cső R=42 kg/mm ²	mm	40x40
R.I. min. normál szárral	mm	≥50
R.I. min. speciális	mm	≤50
R.M. max. görgőkkel	mm	380
Túske kihúzó löket	mm	100
Max. hajlítási szög	°	195
Hasznos hossz.	mm	3600
Géphosszabbítás	mm	1560

Machine features are indicative and not binding. Macri Italia s.r.l. reserves the right to make changes for the purposes of technical improvement.