

## Csőhajlító Gép PROVAR 6 Tengelyes SZÉRIA 65

A PROVAR 6 Széria 65 egy teljesen automata 6 tengelyes csőhajlító gép: hajlítás (Y tengely), előtolás (X tengely), forgatás (Z tengely), a pozícionáló és a túske oldalsó mozgatása (B1 és B2 tengely) és a fej fel-le mozgatása (A tengely).

A PROVAR 6 Széria 65 csöveket hajlít 65 mm átmérőig, két szerszám szinttel rendelkezik, fix sugaras és változó sugaras hajlításhoz, vagy három különböző fix hajlítási sugárhoz.

Alap felszereltség:

- hőcserélő;
- túske előkihúzó;
- túske automatikus kenése.

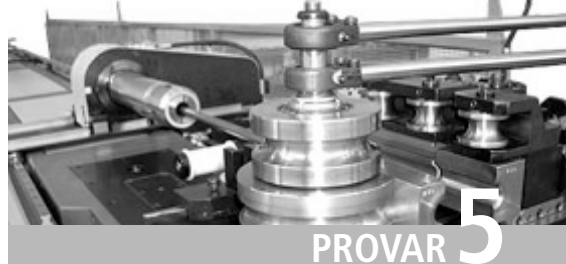
## SZÉRIA 65



EURO



PROFAST

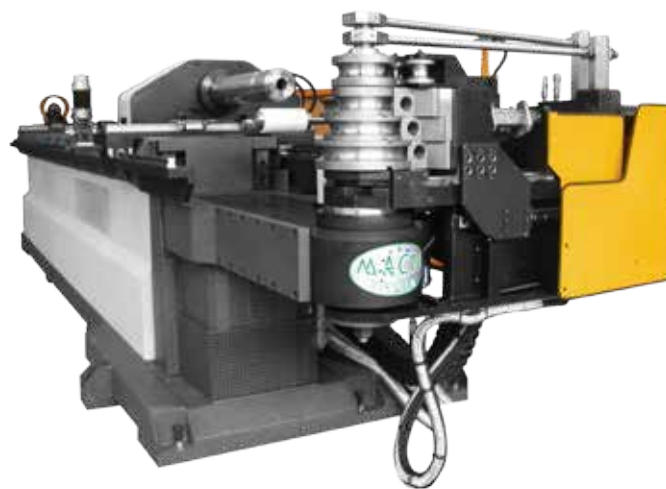


PROVAR 5



PROVAR 6

## ADATLAP - PROVAR 6



JELLEMZŐK	U.M.	PROVAR 6
Y Max. Csőhajlítási sebesség	°/1"	80
Y Tűrés	+/- °	0.1
X Max. Sebesség	mm 1"	650
X Tűrés	+/- mm	0.1
Z Max. Sebesség	°/1"	360
Z Tűrés	+/- °	0.1
B1 Max Sebesség	mt/1"	12
B1 Tűrés	+/- mm	0.1
B2 Max Sebesség	mt/1"	12
B2 Tűrés	+/- mm	0.1
A Max. Sebesség	mt/1"	2
A Tűrés	+/- mm	0.1
Súly	+/- kg	5000

TELJESÍTMÉNY	U.M.	PROVAR 6
Kerek cső R=42 kg/mm <sup>2</sup>	mm	65x4
Változó sugaras hajlítás R=42 kg/mm <sup>2</sup> RM min 10 D	mm	60x2
Kerek cső inox acélból	mm	60x3
Kerek cső Al.Ot.Cu ötvözetek	mm	65x5
Négyszögletes cső R=42 kg/mm <sup>2</sup>	mm	50x50x2
Téglalap alakú cső élén hajtva	mm	30x60x2
Téglalap alakú cső lapján hajtva	mm	40x55x2
Tömör anyag R=42 kg/mm <sup>2</sup>	mm	35
Négyszögletes cső R=42 kg/mm <sup>2</sup>	mm	30x30
R.I. min. normál szárral	mm	≥45
R.I. min. speciális	mm	≤45
R.M. max. görgőkkel	mm	340
Túske kihúzó löket	mm	80
Max. hajlítási szög	°	195
Hasznos hossz.	mm	3600
Géphosszabbítás	mm	1560

Machine features are indicative and not binding. Macri Italia s.r.l. reserves the right to make changes for the purposes of technical improvement.