

## Csőhajlító Gép

### PROVAR 6 Tengelyes

### SZÉRIA 35

A PROVAR 6 Széria 35 egy teljesen automata 6 tengelyes csőhajlító gép: hajlítás (Y tengely), előtolás (X tengely), forgatás (Z tengely), tűske és pozicionáló pozicionáló oldalsó mozgatása (B1 és B2 tengely) és a fej fel-le mozgatása (A tengely).

A PROVAR 6 Széria 35 csöveket hajlít 35 mm átmérőig, két szintes szerszámmal, fix és változó sugárral vagy három különböző fix sugárral.

Alap felszereltség:

- hőcserélő;
- tűske előkihúzó;
- tűske automatikus kenése.

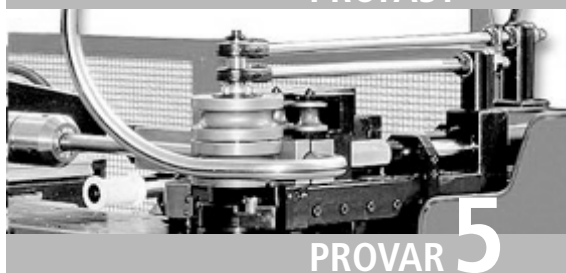
## SZÉRIA 35



EURO



PROFAST

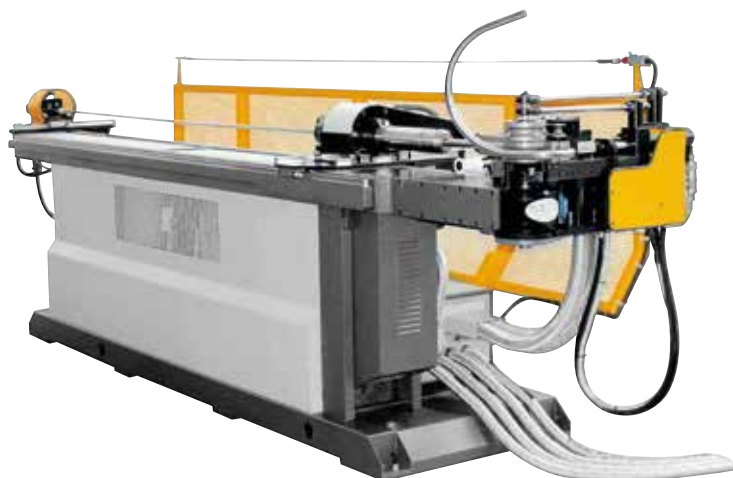


PROVAR 5



PROVAR 6

## ADATLAP - PROVAR 6



JELLEMZŐK	U.M.	PROVAR 6
Y Max. Csőhajlítási sebesség	°/1"	200
Y Tűrés	+/- °	0.1
X Max. Sebesség	mm 1"	1000
X Tűrés	+/- mm	0.1
Z Max. Sebesség	°/1"	540
Z Tűrés	+/- °	0.1
B1 Max Sebesség	mt/1"	24
B1 Tűrés	+/- mm	0.1
B2 Max Sebesség	mt/1"	24
B2 Tűrés	+/- mm	0.1
A Max. Sebesség	mt/1"	3
A Tűrés	+/- mm	0.1
Súly	+/- kg	3500

TELJESÍTMÉNY	U.M.	PROVAR 6
Kerek cső R=42 kg/mm <sup>2</sup>	mm	35x4
Változó sugaras hajlítás R=42 kg/mm <sup>2</sup> RM min 10 D	mm	25x2
Kerek cső inox acél	mm	35x3
Kerek cső Al.Ot.Cu ötvözetek	mm	35x5
Négyszögletes cső R=42 kg/mm <sup>2</sup>	mm	30x30x2
Téglalap alakú cső élén hajtva	mm	20x35x2
Téglalap alakú cső lapján hajtva	mm	40x25x2
Tömör anyag R=42 kg/mm <sup>2</sup>	mm	25
Négyszögletes cső R=42 kg/mm <sup>2</sup>	mm	20x20
R.I. min. normál szárral	mm	≥25
R.I. min. speciális	mm	≤25
R.M. max. görgőkkel	mm	200
Tűske kihúzó löket	mm	60
Max. hajlítási szög	°	195
Hasznos hossz.	mm	3450
Géphosszabbítás	mm	1540

Machine features are indicative and not binding. Macri Italia s.r.l. reserves the right to make changes for the purposes of technical improvement.